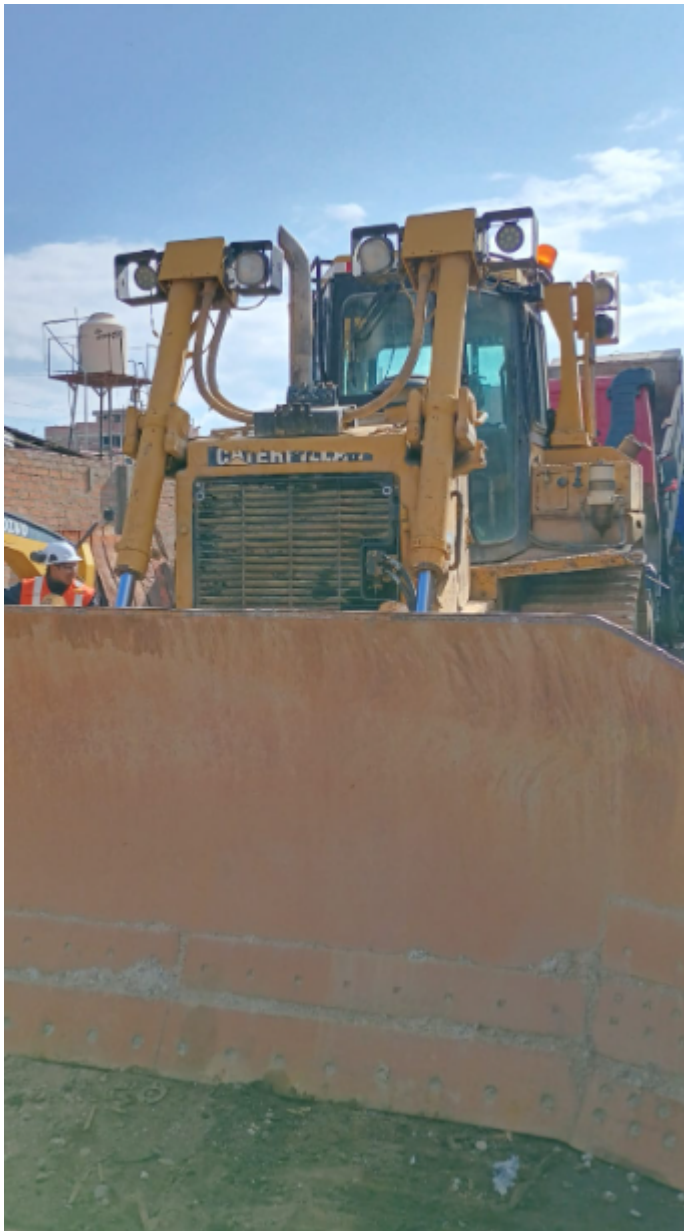


**INFORME DE INSPECCIÓN DE TRACTOR D6T**



<b>ATENCIÓN:</b>	
<b>Para:</b>	A B & C Contratistas Generales S.A.C.
<b>De:</b>	Ing.Elmer Zacarias Rojas
<b>Asunto:</b>	Inspección AT1 Tractor Oruga D6T

<b>DATOS DEL CLIENTE:</b>			
<b>Cliente:</b>	A B & C Contratistas Generales S.A.C.	<b>Código Cliente:</b>	1061039
<b>Contacto:</b>	Ernesto Mallqui	<b>Cargo:</b>	Propietario
<b>Ubicación del Equipo:</b>	Tambo-Huancayo	<b>Fecha:</b>	27/08/2024

DATOS DEL EQUIPO:			
Marca:	Caterpillar	Modelo:	D6T
N° de Serie Equipo:	GCT00277	N° Serie del Motor:	THX14023
Horómetro:	12766	Aplicación:	Movimiento de Tierra

### 1. RESUMEN:

En coordinación con cliente se realiza la visita técnica para realizar la inspección AT1.

El equipo se encuentra en estado OPERATIVO SIN FRENTE DE TRABAJO.

Observaciones más críticas en el equipo:




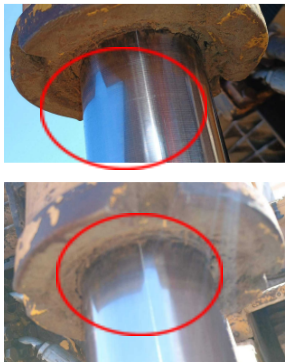




- Equipo con fugas de aceite por cilindros hidráulicos..
- Mangueras hidráulicas con recubrimiento desgastado.
- Rueda motriz con desgaste.








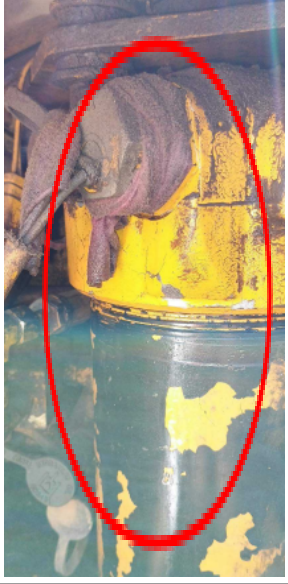
### 2. ANTECEDENTES:




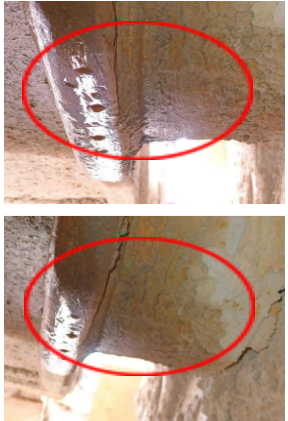



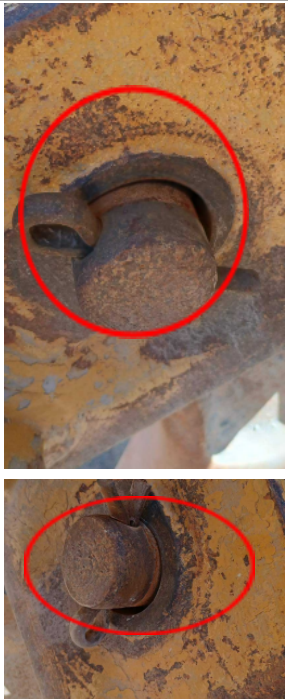
Se da inicio a la inspección AT1, el propietario comentó que el equipo no tiene frente de trabajo. El análisis de estado de producto no registra códigos de falla y eventos activos.





### 3. OBSERVACIONES ENCONTRADAS:

N°	Sistema	Observación	Recomendación	Foto
----	---------	-------------	---------------	------

	<p><b>Motor</b></p>	<p>Correa de alternador con picadura</p>	<p>Cambiar la correa de alternador <b>(NP:4P-8087)</b>, el <b>cambio oportuno de componentes dañados evita paradas intempestivas del equipo.</b></p>	
	<p><b>Hidráulico</b></p>	<p>Cilindros de elevación de hoja con sellos de labio resecos</p>	<p>Servicio de cambio de sellos <b>(NP:229-2626)</b>, para evitar el <b>desgaste prematuro de componentes internos del cilindro.</b></p>	
	<p><b>Hidráulico</b></p>	<p>Mangueras de cilindro de inclinación con fuga activa por recubrimiento de manguera,</p>	<p>Cambiar mangueras <b>(NP:6Y-3475)</b>, <b>(NP:6Y-3476)</b>, <b>(NP:4J-5267)</b> para eliminar la <b>pérdida de aceite.</b></p>	
	<p><b>Hidráulico</b></p>	<p>Fuga nivel 2 por tapa de cilindro del desgarrador.</p>	<p>Cambiar sellos <b>(NP:242-2542)</b>, para evitar el <b>ingreso de partículas que pueden ocasionar daños a los componentes internos del cilindro..</b></p>	

	<p><b>Hidráulico</b></p>	<p>Mangueras de cilindro del desgarrador de hoja con cubierta dañadas con picadura.</p>	<p>Cambiar mangueras (NP:208-9699), (NP:208-6726) el cambio oportuno de mangueras dañadas evitará la pérdida de aceite y paradas intempestivas de equipo.</p>	
	<p><b>Hidráulico</b></p>	<p>Fuga nivel 2 por tapa de cilindro de inclinación de hoja..</p>	<p>Cambiar sellos (NP:244-0980), para evitar el ingreso de partículas que pueden ocasionar daños a los componentes internos del cilindro..</p>	
	<p><b>Hidráulico</b></p>	<p>Fuga de aceite nivel 3 por base de tanque hidráulico.</p>	<p>Cambiar la empaquetadura lateral (NP:257-9788), para eliminar la pérdida de aceite.</p>	
	<p><b>Hidráulico</b></p>	<p>Fuga de aceite nivel 3 por filtro de aceite hidráulico.</p>	<p>Cambio de sello (NP:130-0229), para eliminar la fuga de aceite hidráulico.</p>	

	<p><b>Tren de rodamiento</b></p>	<p>Fuga de aceite nivel 2 por conjunto de guía de eje pivote.</p>	<p>Reajuste de pernos y cambiar los sellos, <b>para eliminar la fuga de aceite y desgaste prematuro de componentes internos.</b></p>	
	<p><b>Tren de rodamiento</b></p>	<p>Fuga de aceite nivel 2 por cuerpo de eje pivote LH y RH.</p>	<p>Servicio de evaluación y/o reparación de componentes., <b>para evitar el desgaste prematuro de componentes internos.</b></p>	
	<p><b>Tren de rodamiento</b></p>	<p>Pernos sueltos de soporte de barra estabilizadora.</p>	<p>Reajuste de pernos, si el problema persiste cambiar pernos (NP:7X-2476), (NP:8T-4001), (NP:8T-4167), <b>para evitar el daño de los alojamientos.</b></p>	
	<p><b>Herramientas de trabajo</b></p>	<p>Alojamientos de pines y pines de las herramientas de ataque del reaper con desgaste.</p>	<p>Cambiar pines (NP:8J-2190) <b>Y servicio de evaluación y reparación de alojamientos.</b></p>	

	<p><b>Tren de rodamiento</b></p>	<p>Bujes de cadena con desgaste.</p>	<p>Monitoreo constante y cambiar (NP:8E-7222) ante una posibilidad de rotura.</p>	
	<p><b>Tren de rodamiento</b></p>	<p>Rueda motriz con desgaste.</p>	<p>Cambiar rueda motriz (NP:6079287), para evitar el desgaste de componentes adyacentes.</p>	

**4. CONCLUSIONES:**

- Se recomienda tomar acción con las observaciones críticas (color rojo) detalladas en el punto 3 para evitar daños mayores en los sistemas involucrados y evitar una parada no programada del equipo.
- Continuar con la ejecución de mantenimientos preventivos haciendo uso de suministros recomendados por el fabricante, ello le permitirá extender la vida útil de su equipo.

*Jaime Orizano Fernandez*

---

**Técnico Mecánico de Inspección  
Ferreyros S.A.**

*Elmer Zacarias Rojas*

---

**Ingeniero de Equipos  
Ferreyros S.A.**